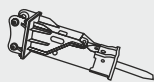




ARGO TermoLub S Copper – специализированная паста для пневматических и гидравлических буров и молотов весом от 75 до 6000 кг, а также для другого механизированного ударного инструмента. Продукт подходит для ударных инструментов производства Krupp, Montabert, Rammer, Indeco, Delta и других производителей, заменяя такие пасты как Rammer tool grease (part No (s) 902045, 902046); JCB Special Hammer Grease (part No (s) 4003/1109, 4003/1119); Atlas Copco (Krupp); Delta Marathon DM-3000 и другие.

Паста может использоваться для смазывания комбинированных ножниц, ножниц для резки лома, мультирейферов, измельчителей и дробилок для бетона. TermoLub S Copper работоспособна в диапазоне температур от -20°C до +1100°C. Медные и другие твердые смазочные добавки в составе пасты обеспечивают высокую прочность смазочной пленки на контактной поверхности.

ПРИМЕНЕНИЕ



патроны и втулки
ударного инструмента



не применять
для подшипников качения

ПРЕИМУЩЕСТВА

Предохраняет поверхности направляющих от пригорания и схватывания

Выдерживает экстремально высокие нагрузки

Обладает высокой адгезией к металлическим поверхностям

Эффективно работает в условиях обводнения

Паста TermoLub S Copper изготовлена на базе минерального масла и комплекса сульфоната кальция с добавлением меди и графита. В состав смазки входят противозадирные, противоизносные, антиокислительные и антикоррозионные присадки.

ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод	EP2
Класс консистенции NLGI	DIN 51 818	2
Внешний вид	Визуально	Однородная мазь медного цвета
Загуститель	-	Комплекс сульфоната кальция
Антифрикционные добавки	-	Медь, графит
Тип базового масла	-	Минеральное
Диапазон рабочих температур, °C	-	-20...+1100
Вязкость базового масла при 40°C, мм ² /с	ГОСТ 33	370
Пенетрация, 0.1 мм	ГОСТ 5346	265-295
Температура каплепадения, °C	ГОСТ ISO 2176	250
Коррозионное воздействие на металлы	ГОСТ 9.080	Выдерживает
Нагрузка сваривания, Н	ГОСТ 9490	4136



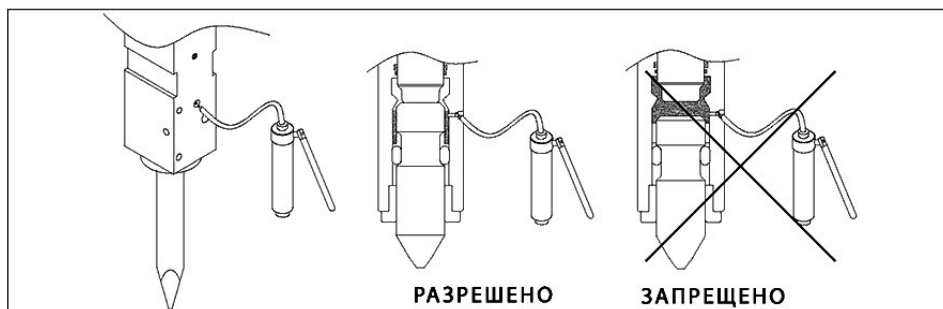
Перед принятием решения о применении продукции ARGO настоятельно рекомендуем обратиться за технической консультацией. Значения приведенных показателей являются типичными для выпускаемой в настоящее время продукции. В дальнейшем они могут изменяться в соответствии с требованиями спецификаций производителя.



СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

При смазывании гидромолот должен быть расположен вертикально к поверхности с опорой на рабочий инструмент, то есть, пику необходимо задвинуть внутрь механизма гидромолота и прижать к поршню (бойку).

Избегайте попадания пасты между поршнем и рабочим инструментом, это может привести к отказу гидромолота.



МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ

Держать вдали от источников воспламенения. Может вызывать раздражение глаз и кожи. При необходимости обратиться за медицинской помощью, по возможности показать упаковку/маркировку продукта. После контакта тщательно вымыть руки с мылом. Беречь от детей и животных. Не допускать попадания пасты в почву, воду и канализацию. Более полная информация по безопасному обращению содержится в паспорте безопасности.

СРОК ГОДНОСТИ И ХРАНЕНИЕ

Хранить при температуре от -40°C до $+40^{\circ}\text{C}$ в проветриваемом затемненном складском помещении на расстоянии не менее метра от отопительных приборов. Гарантийный срок – 5 лет от даты производства при условии хранения в невскрытой заводской упаковке.

ВНИМАНИЕ! УСЛОВИЯ ОГРАНИЧЕННОЙ ГАРАНТИИ

Информация, представленная в этом документе, предложена из честных намерений и является достоверной. Тем не менее, поскольку условия и методы использования нашей продукции находятся вне нашего контроля, эту информацию не следует использовать в качестве замены собственных тестов, призванных подтвердить, что продукция ARGO безопасна, эффективна и полностью удовлетворяет конечным целям применения, для которых она предназначена.

Предложения и рекомендации по применению не должны восприниматься как стимул к нарушению какого-либо патента. Производитель гарантирует соответствие данного продукта его текущим спецификациям только на момент поставки.